



DISPOSABLE PRODUCT MACHINERY



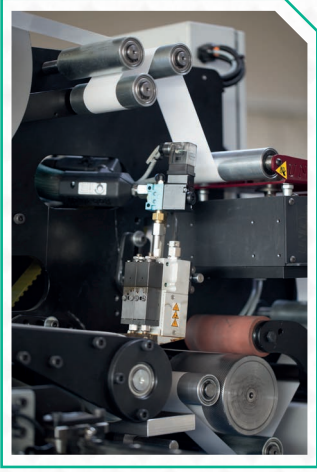
Cerrahi Örtü Katlama Makinası | Surgical Drape Folding Machine

Ameliyatlarda kullanılan "Tek kullanımlık cerrahi örtülerin" imalatını yapan bir çok firmanın bu ürünleri müşterilerine sevk etmeden önce belli kriterleri baz alarak tüm ürünleri doğru ve düzgün bir şekilde katladıktan sonra sevk etmeleri gerekmektedir. Günümüzde bu sektörde tedarikçi konumunda olan bir çok firmada bu işlem çalışanlar tarafından manuel olarak yapılmaktadır. Bu nedenle müşterilerden gelen yüksek adetli ürün siparişlerinde üretici firmalar için ciddi ek maliyetler oluşmakta zaman zaman teslimatlarda gecikmeler yaşanmaktadır

DPM makina 2013 yılından beri "Tek kullanımlık cerrahi örtüler" el değmeden istenilen boyutlarda katlayabilen tam otomatik makineleri firmaların özel isteklerini dikkate alarak tasarlayıp imal etmektedir.

Many companies which manufacture "Disposable surgical drapes" that are used during surgical operations have to deliver all products after folding them correctly and properly and in accordance with specific criteria before delivering those products to their clients. Today, this process is made manually by employees working in many companies which are in the position of a supplier. Thus, in product orders with high volumes ordered by clients, serious additional costs were arisen for manufacturing companies and sometimes delays can be occurred in deliveries.

Since 2013, DPM Makina has been designing and manufacturing fully automatic machines which can fold "disposable surgical drapes" in the required sizes as untouched by human hands by considering special requirements of companies.



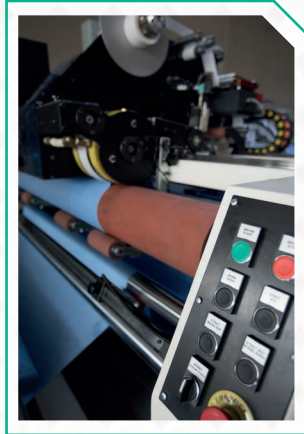
Takviye Grubu

Min 15 / Max40 mm,lik takviye kumaşının üzerine istenilen aralıklarda Kanül delikleri delindikten sonra takviye kumaşı üzerine istenilen gramajda tutkal uygulaması yaparak vakumlu tambur vasıtasıyla istenilen ebatta kesilen takviye kumaşı hat üzerinde ilerleyen BiFlex Nonwoven kumaşa yapıştırır.



Support Group

Min.15-Max.40mm on the reinforced fabric at desired intervals after the hole cannula drill holes on the reinforcing fabric on the desired weight makes the application of glue. Then the reinforcing fabric, which can be cut in different sizes with the help of a vacuum drum, is pasted on the BiFlex Nonwoven fabric moving on the machine.

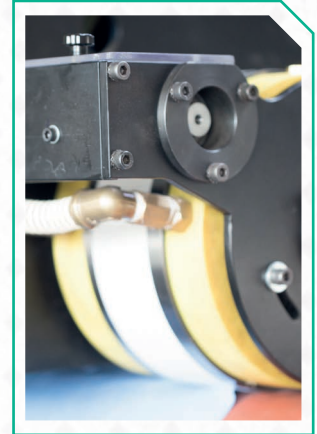


Yan Bant Grubu

Max 60 mm genişliğindeki silikonlu kağıda istenilen gramajda hotmelt uygular, sürekli veya değişik ebatlarda kesim yapar vakumlu tambur ve kenar kontrol sistemleri yardımıyla kağıdın ürünün kenarına düzgün bir şekilde yapışmasını sağlar .

Side Belt Group

It applies hotmelt in the required weight in grams on a silicone paper with a maximum width of 60 mm, it cuts in same or different sizes, it ensures the paper to be adhered to the side of the product properly by means of vacuum-drum and side control systems.



Makas Katlama Grubu

BiFlex Nonwoven kumaşı 18-20-25-28-30 cm. veya istenilen daha farklı ebatlarda otomatik olarak katlayarak hat üzerinde ürünün son katlama grubuna akışını sağlar .

Trussed Folding Group

It folds BiFlex Nonwoven fabric in 18-20-25-28-30 cm. or in different sizes required automatically and provides the product flow to the final folding group on the line.

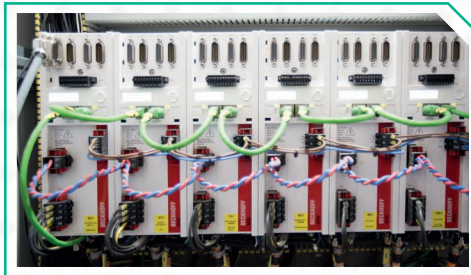


Son Katlama Grubu

Değişik ebatlarda otomatik olarak kesilmiş kumaşları müşteri isteğine göre farklı ölçülerde servo motorlu katlama grupları sayesinde otomatik olarak katlayan gruptur.

Final Folding Group

It is the group which folds fabrics that are cut automatically in different sizes thanks to servo motors in different sizes according to the customer request.

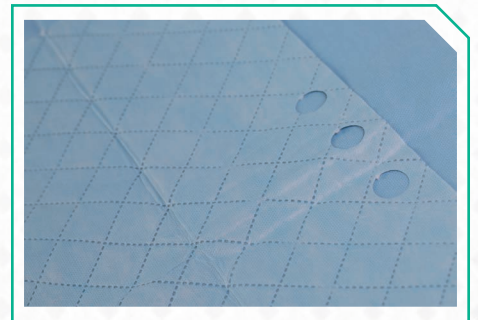
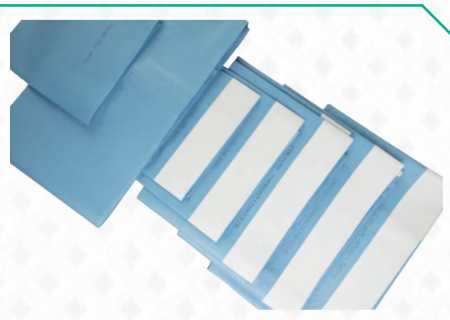


Elektronik Grup

Makinaımızda Endüstriyel PC ekran kullanılmış tüm elektronik komponentler Endüstri4 uyumludur. Makinaya uzaktan erişim imkanı vardır , üretim esnasında ürün grupları için çoklu reçete oluşturarak 100'ün üzerinde reçeteyi hafızaya alma ve tekrar çağırma imkanı, ürün hareket halinde iken farklı bir boya geçişte sıfır hata ve sıfır fire imkanı .

Electronic Group

All electronic components using Industrial PC screen in our machine are in compliance with Industry 4. There several opportunities such as an opportunity of remote control of the machine, an opportunity of storing and recalling more than 100 formulas by creating multi formulas for product groups during the manufacturing process and an opportunity of having an error-free and zero loss transition to a different size during the product is moving.



TEKNİK BİLGİLER

Ürünler:	Nonwoven BiFlex
Ürün boyları:	Min.900 mm -Max.2.500 mm
Kapasite:	Max-14-16 Adet /dk. / Max-14-16 Piece /min.
Yan Bant Yapıştırma:	Hotmelt
Takviye yapıştırma:	Hotmelt
Takviye kumaş ölçüsü:	Min 150 mm / Max 400 mm (Diğer boylar opsiyon)
Tutkal Türü:	PSA Hotmelt
Makine Hızı:	20-30 mt/dk / 20-30 mt/min.
Çalışma voltajı:	380 volt
Ağırlık:	Aprox.-7.000 Kg.

TECHNICAL DATA

Products:	Nonwoven BiFlex
Product size:	Min.900 mm -Max.2.500 mm
Capative:	Max-14-16 Adet /dk. / Max-14-16 Piece /min.
Side band bonding:	Hotmelt
Support bonding:	Hotmelt
Support nonwoven size:	Min 150 mm / Max 400 mm (Other size option)
Adhesive type : PSA Hotmelt	PSA Hotmelt
Speed range:	20-30 mt/dk / 20-30 mt/min.
Operating voltage:	380 volt
Weight:	Aprox.-7.000 Kg.

* Makine üzerine ilave edilmesi istenilen ek gruplar opsiyon olarak tasarlanabilir ve makine üzerine karşılıklı görüşmeler sonrasında eklenebilir .

* Yukarıda belirtilen teknik özellikler standart kalitedeki hammaddeler baz alınarak belirlenmiştir.

*Additional groups that are required to be added on the machine can be optionally designed and they can be added following mutual discussions and negotiations over the machine.

*Abovementioned technical specifications have been determined by taking raw materials with standard quality as basis.

*Lütfen daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret ediniz .

*Please visit our web site for more information.

DPM MAKİNA SAN.VE TİC.AŞ.
Körfez Küçük Sanayi Sitesi 205
Blok No 17 İzmit\KOCAELİ
T: 0 262 373 69 35
F: 0 262 373 42 28
info@dpmmakina.com
www.dpmmakina.com